MANUAL DEL USUARIO

PARTES DE LA MAQUINA BOTONERA T2 Y T2-B

a) Marco de la máquina.
b) 2 topes.
c) Troquel Superior
d) Troquel Inferior Izquierdo
e) Troquel Inferior derecho
f) Base
g) Palanca
h) 2 Pernos y 2 huachas.
i) 2 anillos de aplicación para los diversos tipos de insumos.
j) Llave Hexagonal.
k) Dos pernos reguladores ubicados en el riel del marco de la máquina.
l) 01 cortador de imágenes.

PARTES DE LOS BOTONES PUBLICITARIOS

1. Tapa (diversos tamaños).
2. Base (diversos tamaños y formas).
3. Mica Transparente (diversos tamaños).

ETAPAS PARA EL CORRECTO ENSAMBLADO

ETAPA 1

FIJACION DE LA MAQUINA

Siempre se recomienda asegurar o fijar la máquina botonera a una mesa o estructura de tal manera que la maquina botonera quede estable y no tenga movimiento.
Esto otorga:

- ❖ Facilidad de trabajo.
- ❖ Eficiencia.
- ❖ Rapidez.
- ❖ Precisión.

ETAPA 2

USO DE LA MAQUINA

1. Deslizar la corredera que contiene los dos troqueles inferiores hacia la izquierda.
2. Seguidamente colocar la tapa del botón publicitario en el troquel inferior izquierdo.
3. Colocar el diseño de la impresión de su elección.
4. Colocar la mica transparente.
5. Deslizar la corredera hacia la derecha.
6. Luego jalar la palanca hacia abajo para dar el primer paso de ensamblaje del botón.
7. Colocar la base del botón publicitario deseado en el troquel inferior derecho (seleccionar e insertar el anillo necesario de ser el caso). En el caso del Botón Destapador, el llavero debe salir por el canal del troquel.
8. Deslizar nuevamente la corredera hacia la izquierda.
9. Finalmente jalar la palanca hacia abajo para dar el paso final del ensamblaje y LISTO!!!!!

RECOMENDACIONES

1. Utilizar un papel tipo couche de 100 o 115 grs. para la impresión.
2. Al momento de colocar la base del botón publicitario de su elección cerciorarse que este bien colocado y que no esté mordiendo la cadena o que no esté bien asentado en el fondo del troquel y que encaje en las guías.
3. Al mandar a imprimir las imágenes tener en cuenta el tamaño de la misma ya que si es muy grande el botón saldrá mal ensamblado o cortado y si es muy pequeña al ensamblar el botón la imagen saldrá descentrada en comparación el tamaño del botón.
4. También se sugiere solicitar a la imprenta que coloque una pequeña marca o señal vertical en la parte superior de la imagen (visualizando la imagen en el sentido correcto), para así poder darle la orientación correcta al colocarla en los troqueles.
5. Nunca manipular la máquina sin material (sin tapa o base del botón publicitario), ya que se dañan los troqueles.
6. Se sugiere darle una limpieza periódicamente a la máquina y a los troqueles para eliminar la suciedad y otros elementos innecesarios (residuos de papel) que se generan con el ensamblado de los botones publicitarios.
7. Al deslizar las correderas de un lado al otro hacerlo con suavidad, no hay necesidad de hacerlo con fuerza.
8. Una última recomendación es que se le de un adecuado mantenimiento general a la máquina. Esto lo puede solicitar a nuestro departamento técnico.

ERRORES FRECUENTES

- ☹ El operador coloca dos tapas a la vez por error y el botón no ensambla.
- ☹ Colocar dos micas transparentes a la vez.
- ☹ No presionar la palanca hasta el tope en cada una de las operaciones de ensamblado.

CONCLUSIONES

- ❖ El éxito y calidad de un correcto ensamblado de los botones publicitarios depende mucho de la habilidad de la persona que la opera.
- ❖ Es importante recalcar que un buen ensamblado no depende de cuanta fuerza utilizas al jalar la palanca o trabajar la máquina, sino que lo hagas de manera correcta y con mucha destreza, la fuerza es innecesaria.
- ❖ OJO RECUERDE QUE: LA PRACTICA HACE AL MAESTRO.

USO DE ANILLOS

- (Botones 54 mm)

ANILLO DIAMETRO INTERIOR GRANDE

- Botón Solapero

ANILLO DIAMETRO INTERIOR PEQUEÑO

- Botón Llavero Liviano
- Botón Llavero c/espejo

SIN ANILLO

- Botón Destapador
- Botón metálico pesado
- Botón Destapador Twist Off

Para cualquier información adicional le agradeceremos llamarnos o acercarse a nuestra oficina donde gustosamente atenderemos sus consultas.

GAMEDA
www.gameda.com

GUIA DE AYUDA

INDUSTRIAL GAMEDA S.A.

Como utilizar correctamente la Máquina Botonera

T2 Y T2-B

Los Gorriones 490 La Campiña
Chorrillos. Lima- Perú.

Teléfonos: 252-3483 / 467-0331
467-0179
Fax: 467-4386
NEXTEL: 835*1235
RPC: 987576500
E-mail: gameda@gameda.com
Web: www.gameda.com

NUESTROS INSUMOS

GAMEDA
www.gameda.com

MANUAL DE ARMADO PARA MAQUINA BOTONERA T2 Y T2-B

Telf.: (51-1) 252-3483 / (51-1) 467-0331 / (51-1) 467-3367
Nextel: 835*1235 Cel.: 9875 76500
Fax: (51-1) 467-4386
Los Gorriones N°490 - La Campiña - Chorrillos - Lima - Perú
E-mail: gameda@gameda.com

PARTES

a) Marco de la máquina. b) 2 Topes. c) Troquel (superior).
d) Troquel (inferior izq.) e) troquel (inferior der.) f) Base.
g) Palanca. h) Pernos y huachas. i) Anillos.
j) Llave hexagonal. k) Pernos reguladores

PASO 1

PASO 2

Seguir el Orden:
1) Colocar el troquel Superior hacia arriba.
2) Deslizar Troquel Inferior hacia la izquierda.
3) Colocar tope al troquel.

LISTO !!!

NOTA: ASEGURAR BIEN LA PALANCA Y LOS PERNOS.